Malha

TRANSPORTE RODOVIÁRIO

1.720.643,2 km extensão total da malha em **2015** incluindo trechos pavimentados e sem pavimento

12,2% são pavimentados (210.618,8 km)

5,3% da malha pavimentada é de pista dupla

94,0% da malha pavimentada é de pista simples

0,7% em obras de duplicação

Em **2001**,

9,8% eram pavimentados (170.902,9 km)

3,4% da malha pavimentada era de pista dupla

95,7% da malha pavimentada era de pista simples

0,9% em obras de duplicação



Evolução da malha rodoviária brasileira 2001 - 2015 (extensão em km)

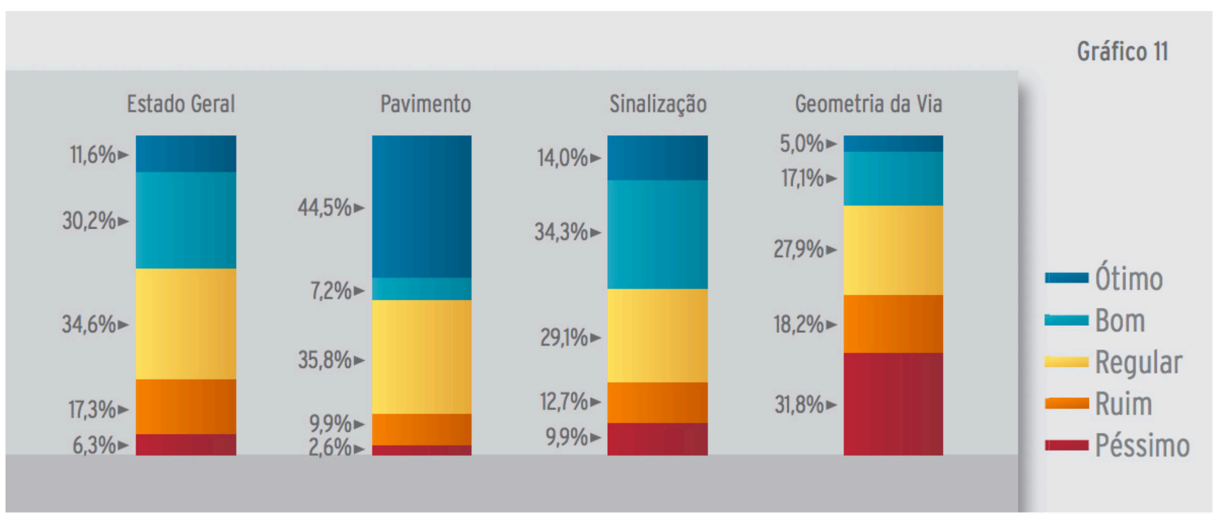
Tipo de implantação	Situação física	Ano														
		2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Planejada		149.930,2	149.443,1	141.615,0	141.786,1	143.925,2	144.032,6	143.961,4	131.207,3	131.233,3	131.331,4	130.322,8	129.765,5	129.094,5	154.192,4	157.560,9
Não pavimentada	Leito natural	1.168.808,8	1.168.676,9	1.156.720,2	1.154.688,5	1.132.728,7	1.132.682,7	1.131.536,7	1.157.429,4	1.102.905,2	1.102.898,8	1.106.891,0	1.105.444,4	1.105.828,7	1.114.592,8	1.114.110,9
	Em obras de Implantação	937,8	1.016,6	1.030,1	1.139,9	1.050,0	1.050,0	894,8	830,9	1.169,2	1.169,2	1.039,5	1.039,5	1.039,5	4.734,0	4.736,2
	Implantada	245.171,9	243.125,7	244.765,4	245.150,3	244.857,2	244.905,1	243.692,6	252.077,5	252.142,5	252.006,5	241.772,4	238.404,3	238.253,8	218.094,3	218.007,9
	Em obras de pavimentação	12.475,9	13.125,8	13.096,4	13.003,3	13.232,4	13.367,3	13.098,7	12.054,0	12.151,1	12.152,3	14.539,5	14.172,4	13.707,0	15.763,6	15.608,5
	Total	1.427.394,4	1.425.945,0	1.415.612,1	1.413.982,0	1.391.868,3	1.392.005,1	1.389.222,8	1.422.391,8	1.368.368,0	1.368.226,8	1.364.242,4	1.359.060,6	1.358.829,0	1.353.184,7	1.352.463,5
Pavimentada	Pista Simples	163.637,7	165.055,7	173.529,9	185.043,7	194.624,5	194.686,2	195.952,2	200.289,5	201.037,4	201.291,9	206.739,6	191.749,7	192.617,1	200.586,3	197.917,9
	Em obras de duplicação	1.411,7	1.194,4	1.094,7	1.051,1	1.074,6	1.009,6	1.300,8	1.227,6	1.132,7	1.102,4	1.308,1	1.598,9	1.677,4	1.891,8	1.636,3
	Pista dupla	5.853,5	6.629,7	7.138,2	9.999,1	10.007,0	10.002,8	11.210,4	10.161,8	10.321,3	10.343,7	11.041,4	9.041,2	9.304,2	10.751,8	11.064,6
	Total	170.902,9	172.879,8	181.762,8	196.093,9	205.706,1	205.698,6	208.463,4	211.678,9	212.491,4	212.738,0	219.089,1	202.389,8	203.598,7	213.229,9	210.618,8
Total		1.748.227,5	1.748.267,9	1.738.989,9	1.751.862,0	1.741.499,6	1.741.736,3	1.741.647,6	1.765.278,0	1.712.092,7	1.712.296,2	1.713.654,3	1.691.215,9	1.691.522,2	1.720.607,0	1.720.643,2

Condições das rodovias

58,2% das rodovias avaliadas na Pesquisa CNT de Rodovias 2016* apresentam algum tipo de problema no estado geral

48,3% dos trechos avaliados têm problemas no pavimento
51,7% dos trechos avaliados apresentam deficiência na sinalização
77,9% dos trechos avaliados têm falhas na geometria

Avaliação das rodovias pesquisadas



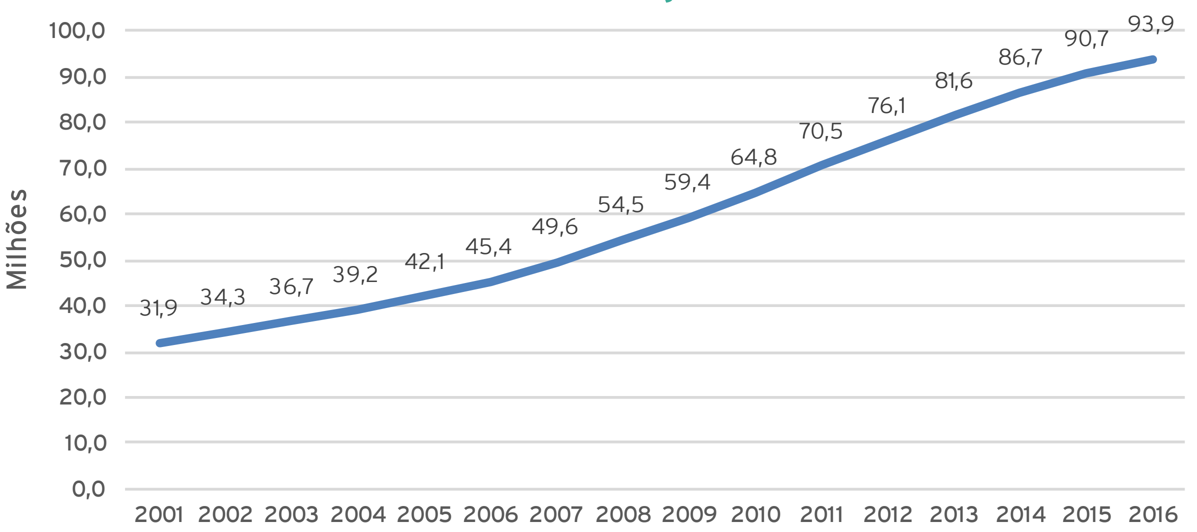
*a pesquisa avalia toda a malha federal pavimentada e os principais trechos estaduais também pavimentados

Frota de veículos

93.867.016 veículos registrados, no Brasil, até 2016

194,1% de crescimento em relação a 2001, quando existiam **31.913.003** registros





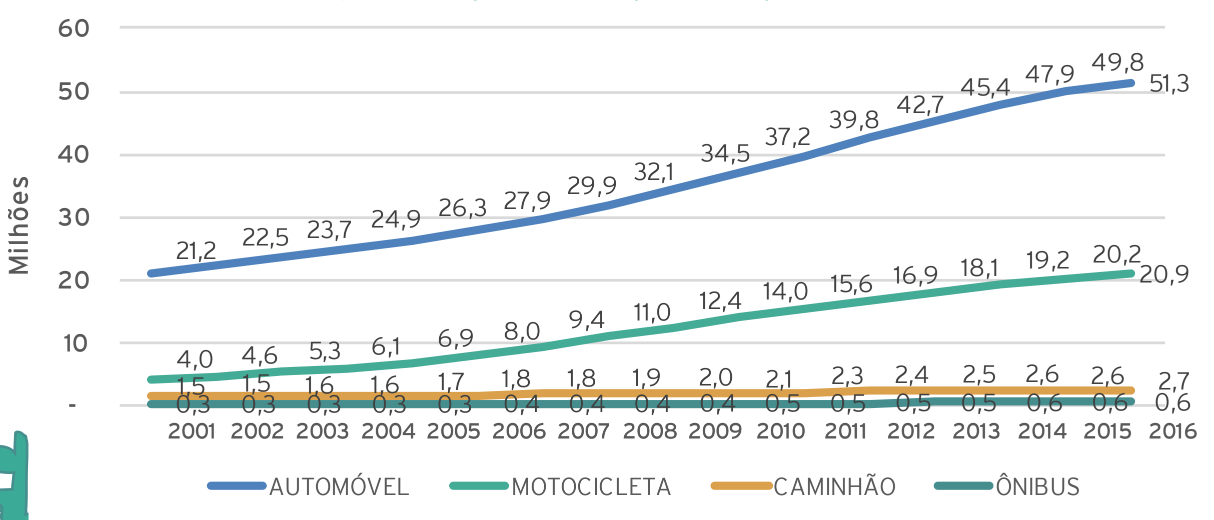
De 2001 a 2015, a extensão das rodovias pavimentadas cresceu 23,2% e, a frota aumentou 184,2%.

Por tipo de veículo

O maior percentual de crescimento entre 2001 e 2016 foi na frota de motocicletas: **420,2%**

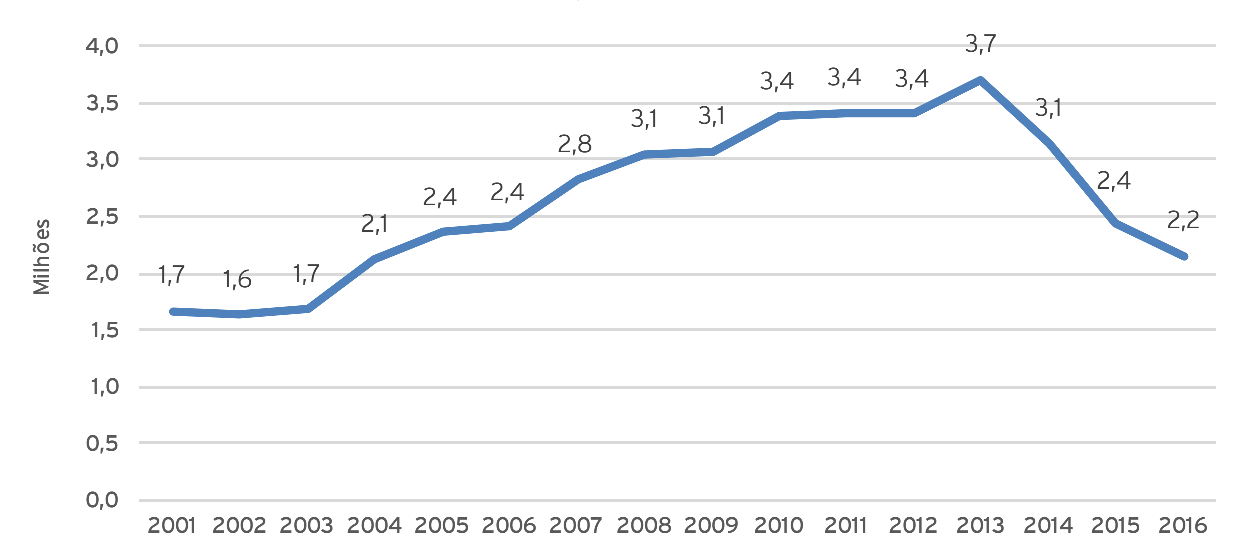
A frota de automóveis cresceu **141,6%**, a de ônibus **119,5%** e a de caminhões, **84,3%**, de 2001 para 2016

Evolução da Frota registrada por tipo de veículo 2001 - 2016 (automóvel, motocicleta, caminhão, ônibus)



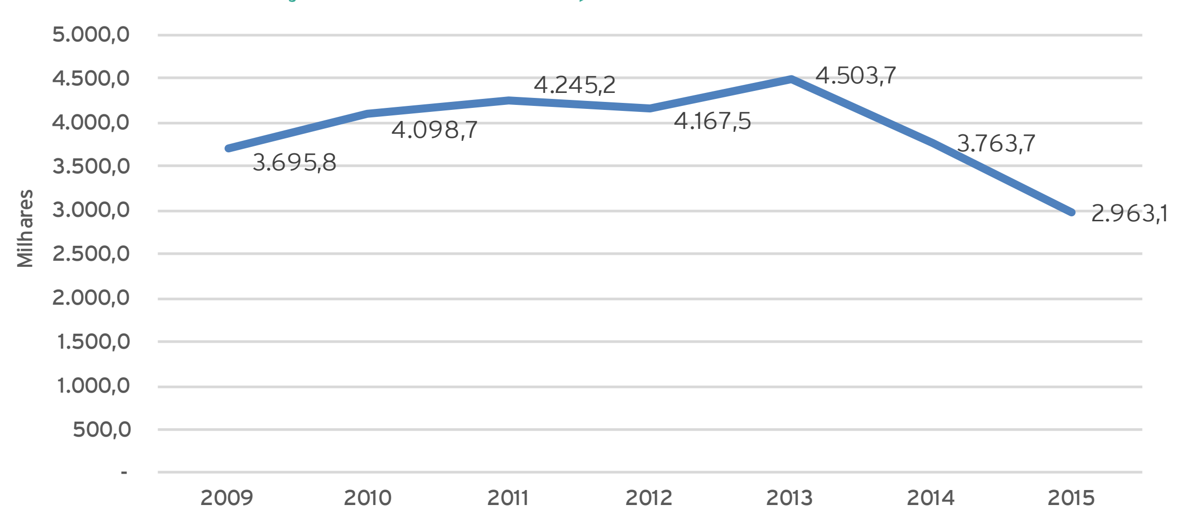
2.156.356 veículos foram fabricados, no Brasil, em 2016

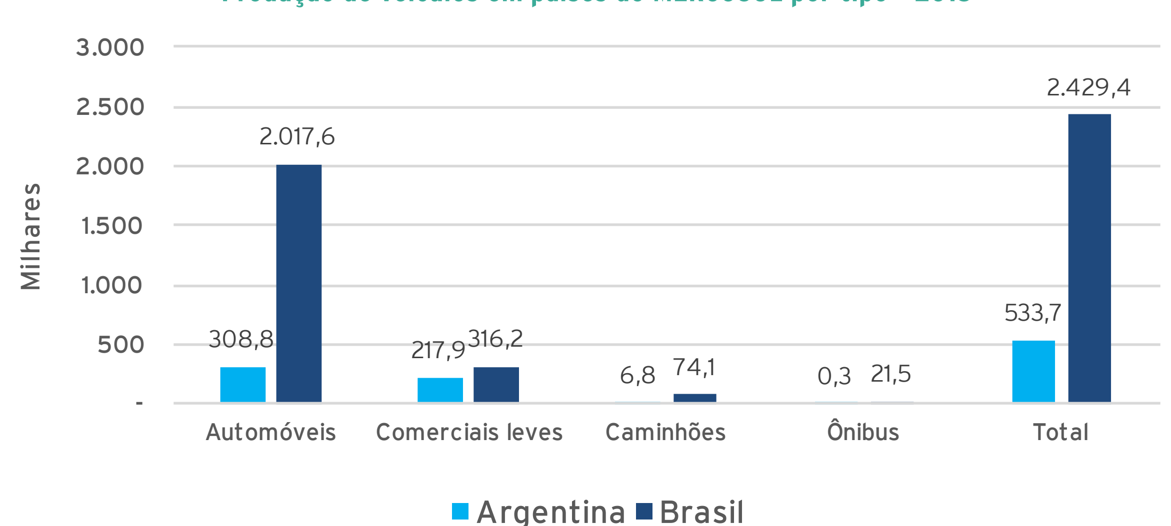
41,9% de queda em relação ao registrado em 2013, quando foram produzidos 3.712.736 veículos, o maior número desde 2001. De 2013 para 2016, foram registradas sucessivas quedas.

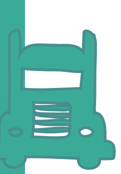


2.963.104 veículos foram produzidos, em 2015, pelos países do Mercosul

82,0% é o percentual de veículos do Mercosul fabricados no Brasil (2.429.421 unidades) em 2015; 18,0% foram produzidos na Argentina (533.683 unidades)



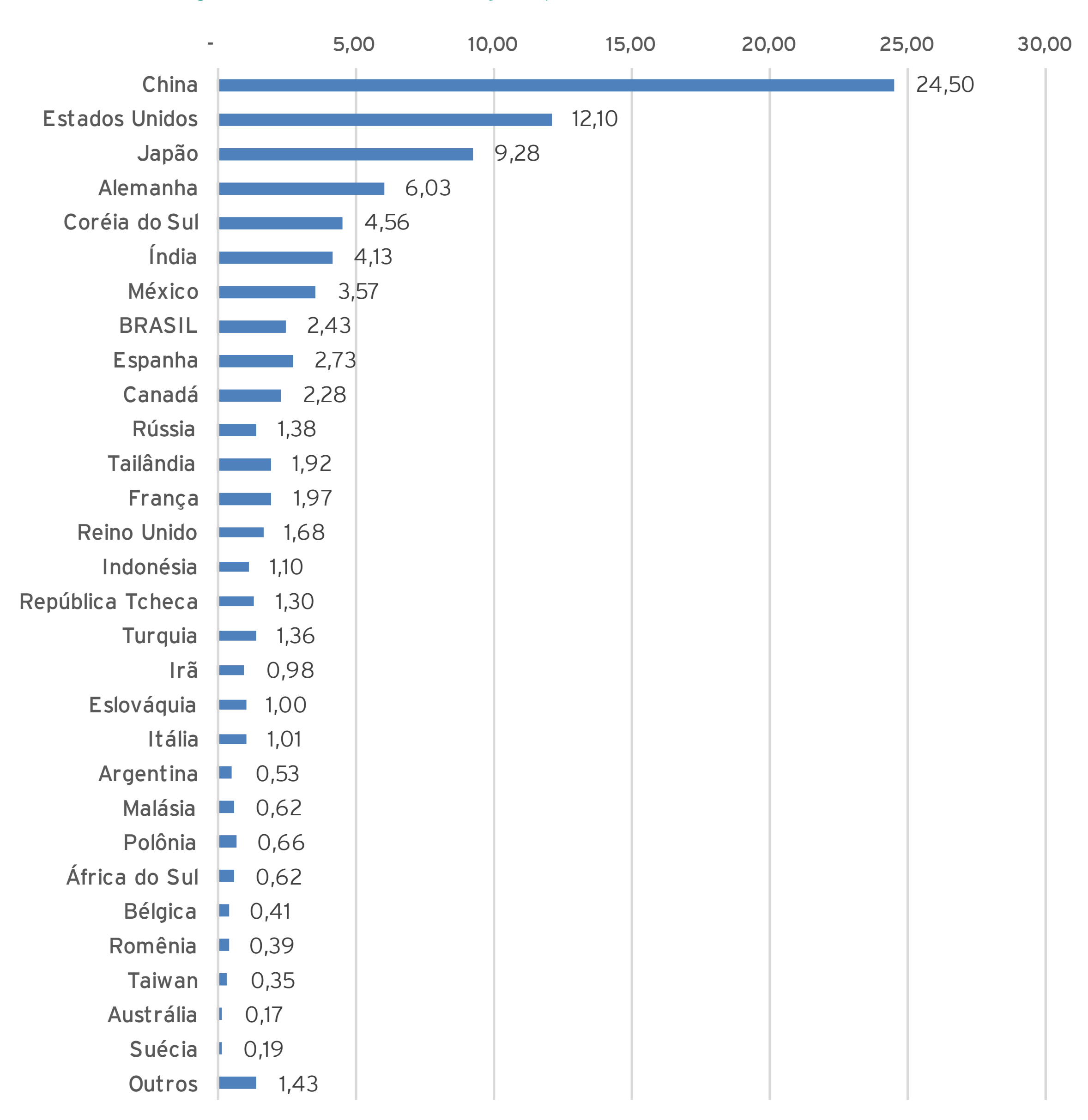




Produção de veículos por países

90,7 milhões de veículos foram produzidos no mundo em 2015

A China produziu **27,0%** (24,5 milhões de unidades) do total; o Brasil, **2,7%** (2,43 milhões de unidades)



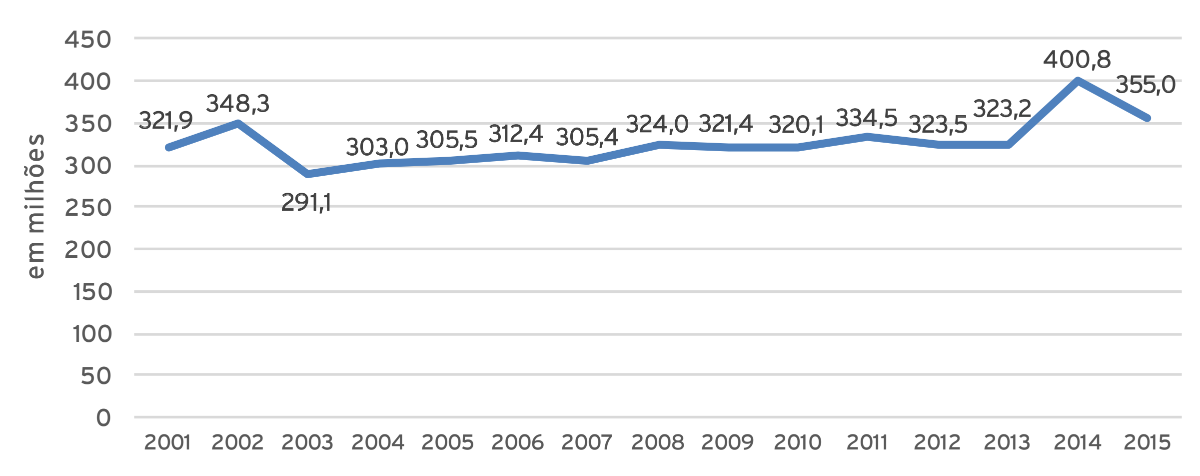
Transporte público urbano



de passageiros foram transportados por mês nos ônibus urbanos em 2015, em nove capitais (Belo Horizonte-MG, Curitiba-PR, Fortaleza-CE, Goiânia-GO, Porto Alegre-RS, Recife-PE, Rio de Janeiro-RJ, Salvador-BA e São Paulo-SP)

11,4% a menos que em 2014 (400,8 milhões de passageiros)

Quantidade de passageiros transportados por mês no sistema de ônibus urbano



Transporte de cargas

111.743 empresas, 274 cooperativas e 374.029 caminhoneiros autônomos registrados em 2017

A frota em 2017 é composta de 1.088.358 veículos de empresas, 553.643 veículos de caminhoneiros autônomos e 22.865 veículos de cooperativas

Transporte internacional

1.269 empresas brasileiras realizam transporte internacional de cargas em 2017

A frota dessas transportadoras é formada por 49.238 veículos

